

切削液の廃油ゼロを目指します！

μ-CATCHは、加工機タンクより切削液を吸い込み ろ過後タンクに戻す循環式ろ過装置です。

- ①μ-CATCHを導入する事により 切削液交換が不要(廃液処理1回(250L)218,750円不要)
- ②工作機械の刃物寿命が伸びます。(年間2,628,000円削減)
- ③切削送りを上げ生産スピードを速める事が可能(2倍以上)
- ④フィルターは、5μm～0.5μmがあり より精密フィルターでどんな異物も除去可能



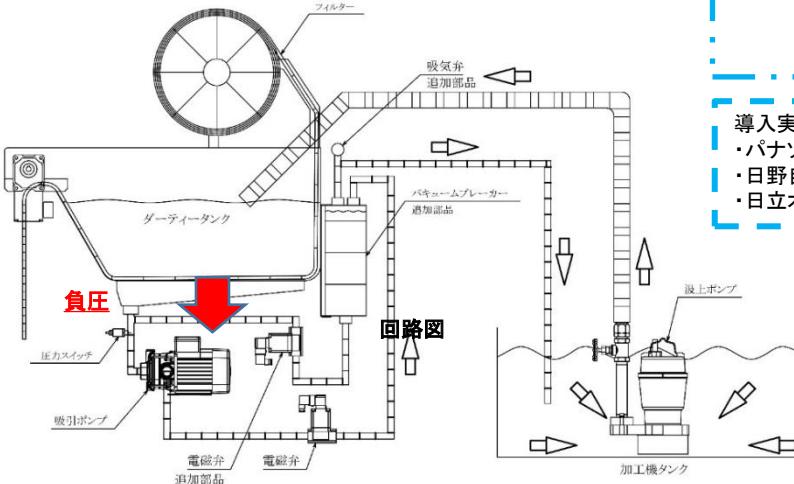
装置の大きさ

中小企業強化税制

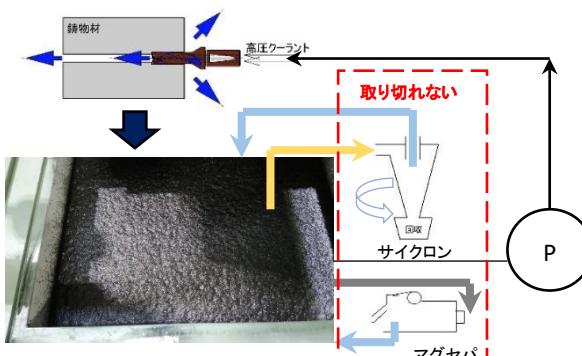
VI-100型は中小企業等経営強化法の経営力向上設備等及び先端設備に係る生産性向上要件証明書を取得する事が出来ます。

フィルターにマイナスの圧力を掛けろ過する為 μ-CATCHと命名

特許を取得済み(バキュームブレーカー機能・特許第6934262号)
ろ過能力を向上させるため、フィルター送り時にマイナス圧力を破壊します。

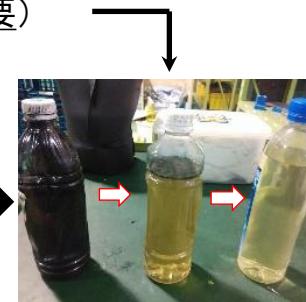


工場内少スペースで設置OK



導入実績

- ・パナソニック(無錫工場)
- ・日野自動車
- ・日立オートモーティブ(厚木工場)など…



液の変化

超硬12バニシングリーマが最大9倍寿命が伸びた例
μ-CATCH導入前37～42mで交換

ろ過装置導入後
220mで交換



コニテク株式会社
お問合せはメール又は電話にて
sales@konitech.kyoto.jp

京都市下京区西七条赤社町10番地 〒600-8899
電話075-311-7799 FAX075-311-7798
ホームページ:<http://konitech.kyoto.jp/>
担当:松田 裕



Konitech Inc.

機械加工のスピードアップμ-CATCHが解決します。

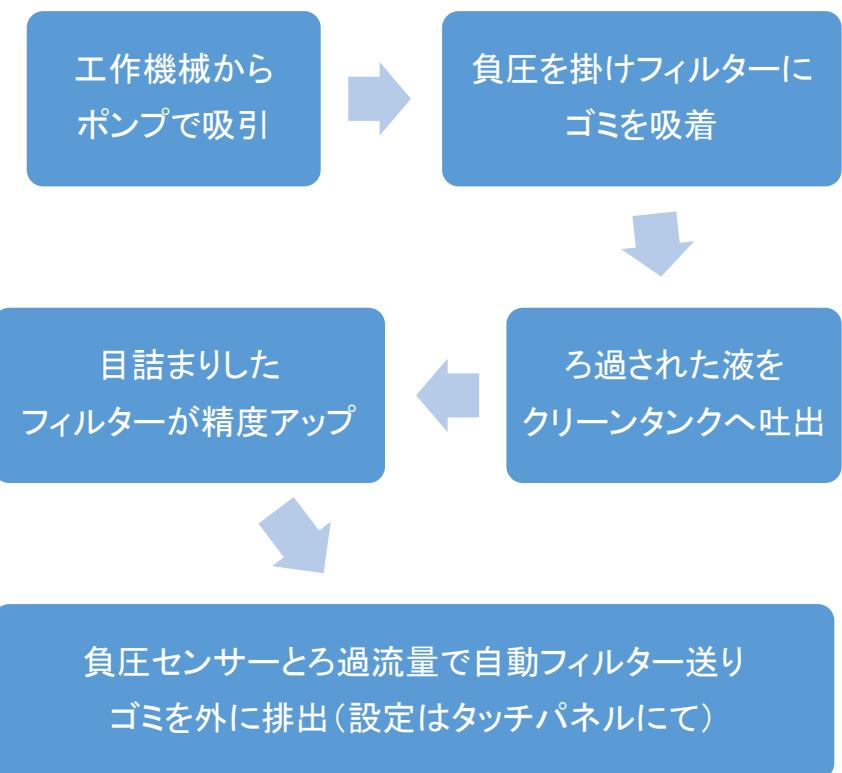
μ-CATCHの最大効果

- ①切削液をろ過すると刃物寿命が伸びます。(表1)
- ②高精度にろ過された切削液で
オイルホール・スピンドルスルーを利用し高圧液でキリコ除去
刃物送り速度を上げる事が出来加工スピードが速まります。
- ③ ①と②で大きく生産力アップが可能

μ-CATCHの仕様 (フィルター開口面積が大きい程ろ過能力も大きくなります)

型式	VI-100型	VI-050型
ろ過ポンプ能力	80リッター/分	80リッター/分
ろ過フィルター開口面積	519mm × 265mm(フィルター幅)	227mm × 200mm(フィルター幅)
ろ過精度	0.5μm～5μm (使用フィルターで決定)	0.5μm～5μm (使用フィルターで決定)
電気容量	10A 200V 3相 50/60Hz	10A 200V 3相 50/60Hz
対象ろ過液	水溶性・油性切削液※ 水溶性洗浄液	水溶性・油性切削液※ 水溶性洗浄液
大きさ	1200 × 560 × 高さ1350 (mm)	738 × 470 × 高さ1290 (mm)
重量	106Kg	80Kg
タンクとの接続	IN・OUT共ホース接続	

※水溶性と油性ではろ過ポンプ交換が必要です。



負圧上昇によりろ過タンク内が圧縮され高真空になります

バキュームブレーカー開け
高真空を一気に開放
素早い自動フィルター送り
送り量は、1ピッチ約25mmで制御(設定はタッチパネルにて)