

【生産管理システム】



Webシステムのため
特別な環境やソフトが無くても
どこからでも操作ができます。



外出先でも



現場/事務所でも



現場でも

受注入力

図面確認しながら入力することができます。
生産指示書を印刷することができます。

スマートホンやタブレットでも可能です。

大型ディスプレイでのマルチ表示も可能です。

QRコードによる
実績入力が可能

受注入力

受注番号: 7337999
受注日: 18/11/04
入力担当: 向井 裕史
受注先: 99 得意先99
担当: JCS 太郎
客先製番: 製番3805
自社製番: 15-4840
品番: 品番754
図面番号: 図面15023
部品名: 部品名称16200
仕票番号: 無
納期: 18/11/26 図面(O)
受注数: 2 SET
在庫数: SET
備考: 加工目標時間

クリック選択後に工程表示される

NO	工程名	標準	目標	実働	作業者	チャージ(目標)	実働(h)	外注先	実働(V)	工程単価
1	CAD入力	0	0	0		0	0			0
2	レーザー切断	0	0	0		0	0			0
3	曲げ・穴加工	0	0	0		0	0			0
5	溶接	0	0	0		0	0			0
6	検査	0	0	0		0	0			0

【生産指示書】

受注番号: 7338003
受注日: 2018/03/22
社内製番: 14-2507
得意先: 得意先2
担当: JCS 太郎
客先製番: 図面17809
自社製番: 15-4840
品番: 品番754
図面番号: 図面15023
部品名: 部品名称100
仕票番号: 無
納期: 2018/03/30
受注数: 1個

工程	目標日	受注日	担当者	目標	時間
バフ研磨		京部 太郎	9.00		

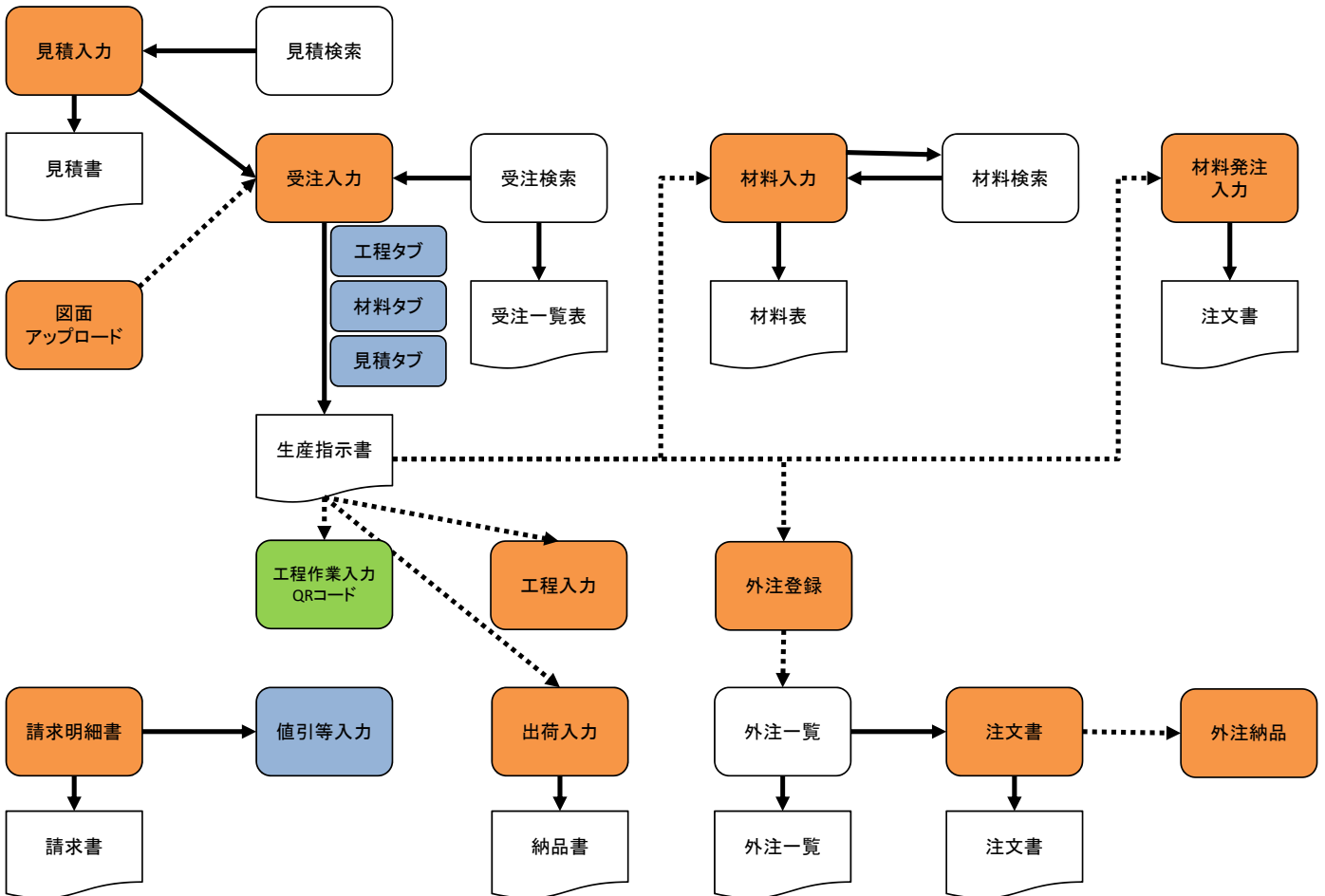
加工目標時間: 9.00

【現品票】

受注番号: 7338003
受注日: 2018/03/22
社内製番: 14-2507
得意先: 得意先2
担当: JCS 太郎
客先製番: 図面17809
自社製番: 15-4840
品番: 品番754
図面番号: 図面15023
部品名: 部品名称100
仕票番号: 無
納期: 2018/03/30

システムフロー

見積・受注・工程・材料・外注・出荷・請求を一元管理できます。



見積入力

見積書の印刷が行えます。

※過去のデータを参考にできます。
※受注情報と連携しています。

材料発注入力

注文書（材料）の印刷が行えます。

出荷入力

納品書の印刷が行えます。

※請求書の発行もできます。

注文書

注文書（外注）の印刷が行えます。

※工程情報と連携して発注ができます。

各種分析

グラフを用いた表示・印刷が行えます。

スケジュール

ドラッグ&ドロップで簡単に操作できます。

1. 導入前確認

ソフトを導入する前に、クラウド環境での業務確認ができます。ブラウザだけで気軽に確認作業を始めることができます。

2. カスタマイズ

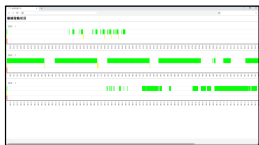
お客様のご要望を柔軟に対応することができます。ソフトの更新もリモートで行うことができます。

3. 運用保守

クラウド環境なので、リモートでの対応ができます。※別途、保守契約が必要になります。

4. 機械稼働監視システムとの連携（オプション）

機械稼働状況の可視化を行うことができます。



ソフトウェア要件

OS	Windows Server (推奨)
ソフトウェア	JBoss Application Server (無償入手可能)
データベース	PostgreSQL (無償入手可能)

ハードウェア要件

CPU	Intel Core i7* 4Core以上を推奨
メモリ	8GB以上
ストレージ容量	20GB以上の空き容量
ディスプレイ	解像度:1680×1050以上
クラウド対応	クラウドを推奨

開発・販売
株式会社日本電算機標準

<http://www.jcs-kyoto.com/>

〒600-8216

京都府京都市下京区東塩小路町734番地 中信駅前ビル6階

TEL 075-353-6820 FAX 075-353-6825



日本電算機標準