

# 会社概要

商号	株式会社 タンゴ技研
所在地	京都府京丹後市峰山町菅123番地の1 TEL 0772-62-0318 FAX 0772-62-5787
代表者	代表取締役 永砂 達郎
創業	昭和34年9月
資本金	4,500万円
従業員数	158名(男子123名、女子35名)
事業内容	①自動車・二輪車のエンジン部品 ②試作加工・治具・ユニット・各種専用機・ 工作機械の加工から組立・電気配線等

## 沿革

昭和34年	㈱日進製作所の協力工場として創立 (商号 丸峰工業株式会社)	平成 2年	商号を『株式会社タンゴ技研』に改める 堅型ホーニング盤製造開始
昭和39年	本社工場を峰山町菅に移転	平成 4年	第三工場新築
昭和41年	㈱日進製作所全額出資で再建 従業員34名	平成 5年	第四工場新築
昭和42年	工場増築	平成 6年	創立35周年 従業員110名 車両部品加工開始
	増資 資本金1,000万円	平成10年	第四工場増築
昭和46年	本社事務所新築	平成11年	創立40周年 従業員115名
	増資 資本金1,500万円	平成15年	『ISO9001:2000』認証取得
昭和47年	工場増築	平成16年	創立45周年 従業員125名
昭和49年	増資 資本金2,000万円	平成18年	新工場・新事務所棟増築 従業員142名
昭和50年	増資 資本金2,500万円	平成19年	『KESステップ2』認証取得
昭和54年	創立20周年 従業員65名	平成21年	『ISO9001:2008』規格更新 創立50周年 従業員159名
昭和55年	増資 資本金3,000万円 第二工場新築		超精密加工分野拡大に向け 『新規事業部』を発足
昭和59年	創立25周年 従業員88名 工場増築	平成23年	
昭和63年	増資 資本金4,500万円	平成26年	創立55周年 従業員151名
平成 元年	創立30周年 従業員106名 第二工場増築 事務所改築	平成29年	『KESステップ2SR』認証取得
		平成30年	『ISO9001:2015』規格更新

### ■技能検定

	特級
金属熱処理	1
機械加工	2
機械検査	2
機械保全	4
空気圧装置組立て	4
油圧装置調整	1
計	14

	1級	2級
一般熱処理作業	8	10
浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業	1	4
普通旋盤作業	-	1
平面研削盤作業	6	4
円筒研削盤作業	-	5
マシニングセンタ作業	11	11
数値制御フライス盤作業	-	2
ワイヤ放電加工作業	1	7
機械組立仕上げ作業	-	1
工作機械用切削工具研削作業	1	1
配電盤・制御盤組立て作業	-	3
シーケンス制御作業	-	1
機械検査作業	8	14
空気圧装置組立て作業	21	18
油圧装置調整作業	5	22
機械製図手書き作業	1	3
機械製図CAD作業	1	1
機械系保全作業	14	14
電気系保全作業	4	2
計	82	124

### ■ビジネス・キャリア検

	2級	3級
人事・人材開発	4	2
労務管理	4	4
財務管理(財務管理・財務会計)	1	
経理	1	
経理(原価計算)		2
経理(簿記・財務諸表)		1
営業	1	2
マーケティング	1	-
生産管理プランニング(製品企画・設計管理)	3	
生産管理プランニング(生産システム・生産計画)【加工型・組立型】	6	
生産管理プランニング(生産システム・生産計画)【プロセス型】	3	
生産管理プランニング		6
生産管理オペレーション(作業・工程・設備管理)	16	
生産管理オペレーション(購買・物流・在庫管理)	3	
生産管理オペレーション		21
企業法務(組織法務)	1	
企業法務(取引法務)	1	
総務	2	2
ロジスティクス管理	-	2
ロジスティクス・オペレーション	-	2
経営情報システム(情報化企画)	1	
経営情報システム(情報化活用)	1	
経営情報システム		1
経営戦略	1	-
計	50	45

### ■品質管理検定(QC検定)

	1級	2級	3級	4級
品質管理検定(QC検定)		12	48	4

### ■京都府青年優秀技能者奨励賞『明日の名工』

'02 機械保全 '03 機械検査 '07 機械加工 '10 機械保全 '17 機械加工

## 【ワイヤー放電加工機】

メーカー	機種	仕様	最大加工物寸法(XYZ)	テーパ加工制御角度 (t=100mm)
Sodick	AP250L	油	400×270×100	±7°
"	AP450L	油	600×400×130	±7°
"	AP500L	水	650×500×100	±7°
"	AP650L	水	920×555×100	±7°
"	SL400Q	水	400×300×250	±15°
MAKINO	UP53J	水	780×590×220	±15°
"	EU64	水	940×650×260	±15°

## 【型彫放電加工機】

メーカー	機種	仕様	各軸移動距離(XYZ)
Sodick	AQ35L	油	350×250×250
Sodick	AG40L	油	400×300×270

## 【マシニングセンタ】

メーカー	機種	仕様	最大加工物寸法(XYZ)	主軸回転数	同時制御軸数	パレット	ツール収納
Sodick	HS650L	油	Φ220×(150)	4000rpm	5軸	30	45本
YASDA	YBM950V①	油	400×400/Φ175×(170)	2000rpm	5軸	30	30本
YASDA	YBM950VⅢ②	油	400×400/Φ135×(170)	2000rpm	5軸	24	24本
YASDA	YBM950VⅢ③	油	Φ220×(150)	2400rpm	5軸	30	100本
森精機	NV4000DCG	油	700×450	2000rpm	3軸		
森精機	NV6000DCG	油	800×600	2000rpm	3軸		
森精機	NHX4000	油	800×600×(※※※)	1200rpm	4軸		
OKK	VM53R	油	1050×530×(510)	600rpm	3軸		
OKK	VM43R	油	630×430×(460)	2000rpm	3軸		
YASDA	H40i-24PLS	油	Φ500×350	2000rpm	5軸	24	240本

## 【複合旋盤】

メーカー	機種	仕様	主軸	最大加工物寸法(XZ)	主軸回転数
OKUMA	MACTURN250	水	メイン	Φ220×(1000)	5000min <sup>-1</sup>
			サブ	Φ220×(1000)	6000min <sup>-1</sup>
森精機	NLX2500SY/700	油	メイン	Φ278×705	4000min <sup>-1</sup>
			サブ	Φ217×200	5000min <sup>-1</sup>
森精機	NL1500SY	油	メイン	Φ38×(500)	6000min <sup>-1</sup>
			サブ	Φ150(Φ260)×(500)	6000min <sup>-1</sup>
森精機	SL204	水	メイン	Φ217×321	6000min <sup>-1</sup>

## 【立形旋盤】

メーカー	機種	仕様	主軸	最大加工物寸法(XZ)	主軸回転数
OKUMA	V100R	水	メイン	Φ914×890	1250min <sup>-1</sup>

## 【平面研削盤】

メーカー	機種	仕様	最大加工物寸法(XYZ)
長島精工	WAZA730-NC	水	600×300×(270)
岡本工作機械	PSG63SA	水	605×300×(210)
岡本工作機械	PSG84EN	水	800×400×420

## 【円筒研削盤】

メーカー	機種	仕様	最大加工物寸法
長島精工	NMGL-2HW	水	(Φ150×150)
TOYODA	GOP32×100	水	Φ220×1000

## 【ロータリー研削盤】

メーカー	機種	仕様	最大加工物寸法
岡本工作機械	PRG6DX	水	Φ550×150

## 【計測機器】

メーカー	設備名	型式	仕様	台数
㈱キーエンス	画像寸法測定機	IM-6020ISO	測定精度: ±5μm 移動範囲: 30mm(Z)	1
OGP	光学式非接触三次元測定機	ZIP 300		1
㈱東京精密	三次元測定機	SVA-FUSION9/10/6	測定範囲: 850×1000×600mm(XYZ)	1
㈱東京精密	三次元測定機	RVF600A	測定範囲: 600×500×300mm(XYZ)	1
㈱東京精密	真円度測定機	RONDCOM NEX300X-12	最大測定径: 外径Φ300 内径Φ360 最大測定高さ: 500mm	1
㈱ミツトヨ	真円度測定機	RA-2000DS	最大測定径: Φ300 移動量: 280mm	1
㈱島津製作所	精密万能試験機 オートグラフ	AG-50kNIS	測定範囲: 4mN~50kN	1
㈱東京精密	表面粗さ・輪郭形状測定機	サーフコム 1900DX	測定能力: Φ300×280mm	1
㈱東京精密	表面粗さ計	サーフコム 130A	測定範囲: 800μm×50mm(ZX)	1
㈱東京精密	表面粗さ計	サーフコム 480A	測定範囲: 800μm×100mm(ZX)	2
㈱東京精密	表面粗さ計	サーフコム タッチ50	測定範囲: 1000μm×50mm(ZX)	1
㈱キーエンス	形状測定器	KS-1100	測定精度: ±0.5μm 移動範囲: Φ100×100(XY)	1
㈱東京精密	輪郭形状測定機	サーフコム 1700DX2	測定能力: Φ300×280mm	1
㈱キーエンス	三次元測定機	XM-1000	測定範囲: 300×250×150mm	1

## 【電気炉】

メーカー	設備名	型式	仕様	台数
フルテック㈱	部品アニール炉(電気炉)	FTM-1300G-600	最大温度1200°、温度変動率±1°以内	1

## 【レーザーマーカ】

メーカー	設備名	型式	仕様	台数
ブラザー	ファイバレーザーマーカ	LM-3200F	印字範囲120×120(焦点深度:上下方向 各2.5mm)	1