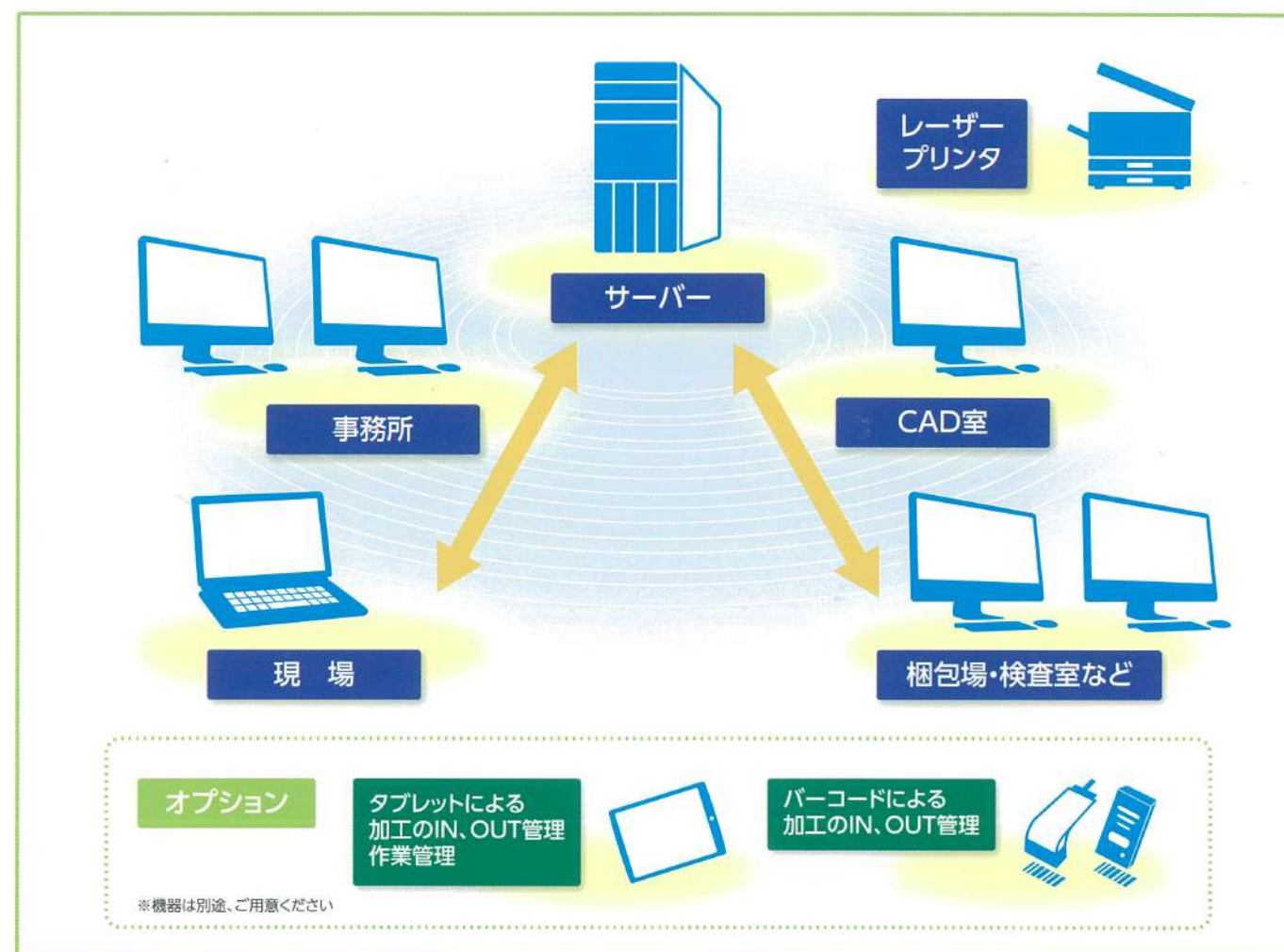


》》 業務システム概念図



オプションシステム

- 見積管理システム
- 受注管理システム
- 発注管理システム
- 品目展開管理システム
- 送状発行システム
- 顧客管理システム
- 分析オプション

業種別システムの実績

- 酒類製造販売業システム
- 書誌出版管理システム
- 印刷業総合システム
- ギフト管理システム
- 生コン販売業システム
- 織物業システム
- LPG販売管理システム
- 新聞販売業システム

システム要件

スタンダード、ピア・ツーピア（1台または2台でご利用の場合）
基本ソフトウェア：Windows10 Windows8.1 Windows8 Windows7 Windows Vista
（推奨：Windows10、Windows8.1 Professional、Windows7 Professional）
C P U：Celeronプロセッサ以上（Pentium以上を推奨）
メモリー：1GB以上（2GB以上を推奨）
ディスプレイ：1024×768以上
ハードディスク：300MB以上（データベースサーバー除く）
プリンター：動作OSに対応したプリンター
但し、送状・荷札・専用伝票・統一伝票を印刷する場合は、トラクタフィーダーを
装備したドットプリンターが必要です。
データベース：SQL Server Express Edition

LANサーバー（3台以上ご利用の場合、推奨）
基本ソフトウェア：Windows Server 2012 R2 Windows Server 2012
Windows Server 2008 R2 Windows Server 2008
C P U：Pentiumプロセッサ以上（Xeon以上を推奨）
メモリー：2GB以上（4GB以上を推奨）
ディスプレイ：1024×768以上
ハードディスク：2GB以上
データベース：SQL Server 2014 SQL Server 2012 SQL Server 2008 R2
※それぞれ別途購入が必要
※Microsoft、Windows、Windows Server、Windows Vista、SQL Serverは、米国Microsoft Corporationの、米国、日本およびそ
の他の国における登録商標です。
※インテル、Pentium、Xeon、インテルCoreは、米国およびその他の国における、Intel Corporationまたはその子会社の登録商標または
商標です。

取扱店

開発元

asp 株式会社 イー・エス・ピー

〒601-8383 京都市南区吉祥院石原長田町1-1 桂川ハイム1-218
TEL.075-661-8743 FAX.075-662-5010
http://netasp.edisc.jp netasp@edisc.jp

現場の声から生まれた

機械加工製造業システム

asp

PAS

Production management All System Staff

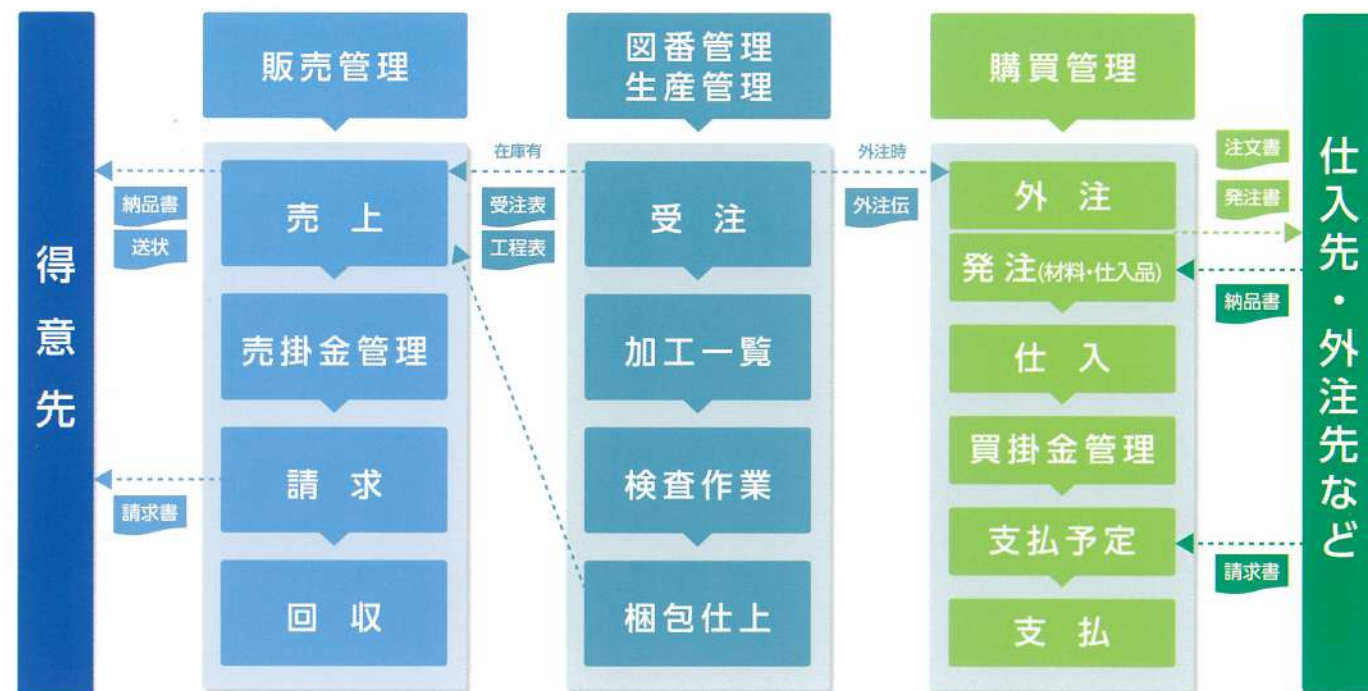
一歩先へ

人にやさしいシステムを目指しています。

株式会社 イー・エス・ピー

Windows 10 完全対応
64Bit, 32Bit両対応

広範囲に広がる機能

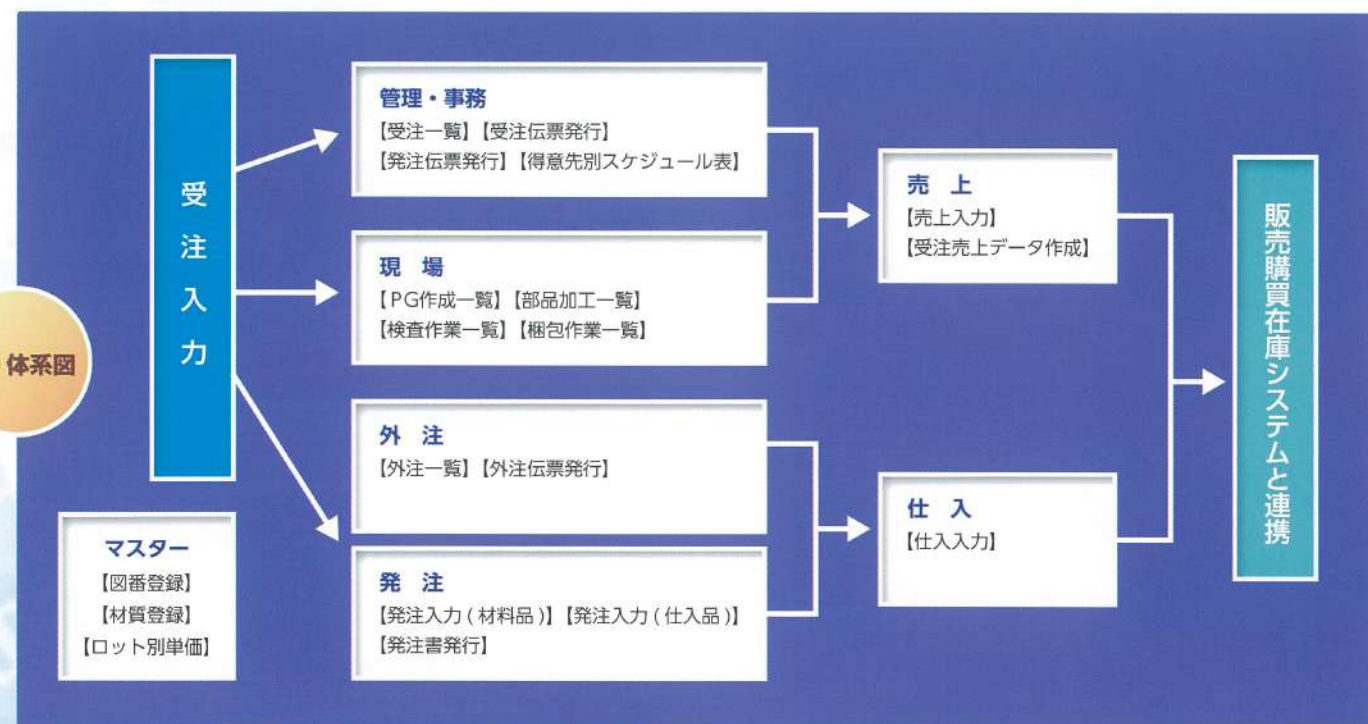


ソフト概要

- 受注～発注～外注～工程管理～仕入～売上まで事務と現場の全てがオールインワンされたソフトとなっています。
- 図番情報、単価情報は随時登録をしなくても自動登録されます。
- 必要に応じてカスタマイズも可能です。(別途有償)

導入効果

- 事務所と現場など全てが連動しているため、全社員が最新の受注内容・加工工程状況・現在庫状況を把握できるので、タイムラグを少なくすることが期待できます。
- 状況の可視化が図れるため、各工程の段取りの把握が容易になり、事務員、作業者の自主的な活動を促していくことが期待できます。
- 売上アップ、納期厳守率アップ、品質アップが期待できます。



主な伝票群

単票用紙は全て白紙の用紙より出力が可能です。(ご要望に応じてロゴ、角印なども出力できます)
また、カラー(配色)についても設定することができます。

工程表 単票用紙

対応プリンター: ページプリンター (A4汎用用紙)

This form details the production process, including material specifications, quantities, and processing steps. It includes fields for drawing numbers, material codes, and processing instructions.

受注伝票 単票用紙

対応プリンター: ページプリンター (A4汎用用紙)

This form is used for entering and managing orders. It includes customer information, order details, and processing requirements.

外注伝票 単票用紙

対応プリンター: ページプリンター (A4汎用用紙)

This form is used for managing outsourcing work. It includes details about the work to be outsourced, the outsourcing firm, and the associated costs.

請求書 単票用紙

対応プリンター: ページプリンター (A4汎用用紙)

This form is used for generating invoices. It includes customer information, invoice details, and payment terms.

発注書 (材料・仕入品) 単票用紙

対応プリンター: ページプリンター (A4汎用用紙)

This form is used for generating ordering sheets for materials and inputs. It includes details about the items to be ordered and the ordering process.

送状 連続・単票用紙

パターン: ヤマト運輸
対応プリンター: ドットプリンター (専用用紙)

This form is used for generating shipping slips for Yamato Transport. It includes shipping details and tracking information.

他パターンあり 追加オプション有

DM 単票用紙

対応プリンター: ページプリンター

This form is used for managing delivery methods. It includes details about the delivery process and the associated costs.

他パターンあり

受注入力

受 注 入 力

前の受注番号[1506090001]

受注NO

受注年月日
 納期
 工程開始日

工程終了日
 発送日
 売上年月日

客先注文NO

得意先コード

ユーザー

図番

PG作成/編集

品目コード

品名

数量

単価

納品書摘要

現在庫

棚番

処理名
 材質

処理厚

熟処理

形状区分 ☒ 0 板材 ☐ 1 丸材

材料寸法(板) 板厚
 幅
 長さ

材料寸法(丸) 直径
 長さ

材料単価

NG対策事項

工程表摘要

* 伝達事項・注意事項 *

単価は図番ロット別(数量別)に対応しており、LOT、試作、在庫の切り分けにも対応しています。

外注工程

外注先	外注先名	発注	納期	備
1		0	0	0
2		0	0	0
3		0	0	0
4		0	0	0
<		0 無	0 無	>

ボ前な

上部にショートカット
メニューを表示

ボタン、ファンクションキーによる
前・次伝票表示機能、表示設定
などの機能を追加

単価は図番ロット別(数量別)に対応しており、LOT、試作、在庫の切り分けにも対応しています。

日付	受注30	前月	受注30	単価	単価区分
151106	1512280	151228	50	800	LOT
151023	1511139	151118	63	800	LOT
150832	1510010	151002	30	900	LOT
150401	1504003	150410	60	900	LOT
150206	1503020	150302	60	800	LOT
150123	15021212	150213	30	900	LOT
141211	14121801	141219	50	900	LOT
140729	14081180	140811	50	900	LOT
140711	14082101	140821	30	900	LOT
140616	14072101	140721	20	900	LOT
140509	14052802	140526	40	900	LOT
140307	14032101	140331	35	900	LOT
140225	14020905	140220	60	900	LOT
131129	13121806	131218	30	900	LOT
131112	13121706	131217	30	900	LOT
131018	13110511	131105	30	900	LOT
130830	13093002	130930	50	800	LOT
130709	13072811	130726	50	800	LOT
130415	13052103	130521	50	800	LOT

前データ (4) 次データ (5)

図番をキーとして前回受注の単価情報を表示

管理者向

現場向

受注一覧

[illegible]

- 全体の受注状況の把握が可能です。
- 客先別、月別、注残状況と金額についても一つの画面で即座に確認できます。
- 納品済、工程進捗状況が把握可能です。
- 一覧画面内で変更も可能なので、手間をかけることなく操作が可能です。

受注入力項目設定が可能
ニーズに応じた入力項目、入力順序の設定が可能です。

受注項目設定				
入力項目		表示(表頭)項目		
順番	項目名	位置 (種)	位置 (縦)	表示
1	受注NO	137	59	☒
2	受注年月日	137	85	☒
3	納 期	314	86	☒
4	工程開始日	490	85	☒
5	完成日	137	112	☒
6	発送日	314	113	☒
7	売上日	490	112	☒
8	客先注文NO	137	138	☒
9	得意先コード	137	176	☒
10	得意先名 1	256	176	☒
11	ユーザ	137	203	☒
12	図 番	137	230	☒
13	PG作成/編集	137	257	☒
14	納品書発行	327	257	☒
15	工程区分	519	258	☒
16	品目コード	138	287	☒
17	品 名	137	314	☒
18	個 数	137	339	☒
19	単価区分	360	338	☒
20	単 価	137	363	☒
21	金 額	137	398	☒
22	納品書摘要	137	415	☒

項目名	位置 (種)	位置 (縦)	表示
受注NO	21	59	☒
受注年月日	20	85	☒
納 期	210	86	☒
工程開始日	385	85	☒
完成日	21	112	☒
発送日	209	113	☒
売上日	385	112	☒
客先注文NO	21	138	☒
得意先	21	177	☒
ユーザ	21	203	☒
図 番	21	230	☒
PG作成/編集	21	257	☒
納品書発行	220	257	☒
工程区分	415	258	☒
品目コード	21	287	☒
品 名	21	314	☒
個 数	21	339	☒
単価区分	256	340	☒
単 価	21	364	☒
金 額	133	398	☒
納品書摘要	21	415	☒
処 理 名	639	85	☒

図番検索画面(ユーザー、図番、品名)による検索が可能



































































































































































[illegible]

部品加工一覽

- 受注漏れ、納期遅れが改善されます。
- 一覧に表示されていることで開始しないといけな
タイミングを知り、次の仕事の段取りを把握しておく
ことができます。
- 特急品、納期変更などによる振分が必要な場合でも
一覧画面にて対応可能で振分が容易にできます。
- 各担当分野に応じた表示が可能です。
- 色分けによりどこまで進捗しているか一目瞭然です。

部品加工一覧															更新時間 20:16:40		最終データです 終了(E3C)					
参照条件 参照結果																						
得意先		すべて		ユーザー		すべて		▲ ▼														
図番				納期		141201 ~ 999999		納品区分		1.未納品												
DE	DT	DZK	FD	FK	FLZ	FN	FZ	GTP	H	HC												
PU	FLK	FV																				
前納期	変先	ユーザー	図番	品名	PG	受注数	現行在庫	棚番	組手受注数	PG作成	PG終了	製作数	結算数	確認数	合算数	NO原集数	機連用台数	組立数	結算数	変更項目	受注日	納品日
☒	1/5 RI	DRF	RTH-16231-555	PLATE_TOP	0	30	0		0	3	済	0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/6 RI	BOH	003955028-6555	テフロン加工品	0	60	32		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
☒	1/6 RI	DRF	826-12080-555	BRACKET, 6011	0	700	516		516	0		680	6	0	0	0	0	0	0	1/6納期変更 150100		
☒	1/7 RI	ZC	F0443-66022-5	3000のカメラ	0	73	72		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	1/6納期変更 150100		
☐	1/8 RI	ZKF	Z1055-759892-66-UN6	30"モニター	0	2	0		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/8 RI	K	K23K3550-125553-555	4連押え	0	200	0		0	3	済	50	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/8 RI	MDP	71KSH558555	フレーム加工	0	20	1		1	0		0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/8 RI	MDP	71KSH558455	フレーム加工	0	20	6		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/8 RI	DRF	RTH-16231-555	PLATE_TOP	0	30	0		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/9 RI	ZC	ZMR67-5698	L2保持7"カメラL0.5(TASK12-0213 之間等品)	0	200	38		38	0		0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/9 RI	ZKF	Z1055-759146-66-UN6	LID FFU 01	0	2	0		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/9 RI	FH	Z2558-8428076	50"モニター	0	20	0		0	3	済	0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/9 RI	ZC	ZMR68-5565-1	H レーザ	0	30	12		12	0		0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/9 RI	FH	Z2558-8428917	50"モニター	0	20	6		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/9 RI	FH	Z2558-8438815	モニター	0	20	7		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/9 RI	FH	Z2558-8438715	モニター	0	20	8		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0			
☐	1/9 RI	DRF	Z57L-17636-556	BASE_CAMERA	0	2	0		0	0		0	0	0	0	0	0	0	0			